

## PRESSEMITTEILUNG

**ASCO Trockeneismaschine BP425i produziert Pellets und Scheiben**

*Die ASCO Kohlensäure AG erweitert ihr Portfolio im Bereich der Trockeneisproduktion. Um der Nachfrage grösserer Trockeneisscheiben auf dem internationalen Trockeneismarkt gerecht zu werden, verkündet ASCO die Markteinführung der «Trockeneismaschine BP425i». Die Technologie basiert auf der seit Jahren erfolgreichen «Trockeneismaschine BP420i», die weiterhin im ASCO Portfolio bestehen bleibt. Mit der neuen und leistungsfähigeren «Trockeneismaschine BP425i» lassen sich Trockeneisscheiben bis zu 125 mm Dicke (Gewicht pro Schreibe: 5 kg) produzieren sowie optional zwei unterschiedliche Pellets-Grössen.*

Die automatische „ASCO Trockeneismaschine BP425i“ produziert 10 verschiedene Scheibendicken und 2 verschiedene Pelletgrössen auf Knopfdruck. Neu können ab sofort Trockeneisblöcke mit bis zu 5 kg produziert werden (Abmessung in mm: 210 x 125 x 125). Die ASCO entschloss sich zur Erweiterung ihrer Trockeneistechnologie aufgrund der gestiegenen Marktnachfrage für grössere Trockeneisblöcke.

Sämtliche Werkzeuge und Extruderplatten für die Produktion der verschiedenen Trockeneisscheiben/-blöcke sowie für die optional verfügbaren Trockeneispellets (bis zu 2 Grössen, wahlweise 3, 6, 10 oder 16 mm) sind in der Maschine integriert und lassen sich automatisch per Touch Screen ansteuern.

Die automatische „ASCO Trockeneismaschine BP425i“ ist Teil der neuen i-Series-Generation und ist mit modernster Fernwartungstechnik ausgerüstet. Dadurch erhält der Kunde eine Vielfalt an Möglichkeiten in den Bereichen Remote Access, Remote Data, Remote Management. Ob für schnelle und effiziente Problembehebung und Maschinenwartung oder für die Erfassung von Produktions- und Leistungsdaten - die ASCO i-Series bietet eine Reihe von Möglichkeiten, Industrie 4.0 und Trockeneisproduktion miteinander zu verbinden. Die Umwandlungsrate der Trockeneismaschine kann mittels einer ASCO CO<sub>2</sub>-Rückgewinnungsanlage stark erhöht werden.

Marco Pellegrino, Geschäftsführer der ASCO KOHLENSÄURE AG erklärt: «Die neue Trockeneismaschine BP425i komplettiert unser umfassendes Angebot und deckt den Marktbedarf für grössere Trockeneisscheiben/-blöcke ab. Die Kombination aus Produktion von Trockeneispellets und –scheiben/blöcke in einer Maschine ist nach wie vor von unseren Kunden geschätzt und sehr

gefragt. Ergänzt mit neuesten IOT-Funktionen freuen wir uns, eine zukunftsfähige Trockeneismaschine präsentieren zu können.»



**Bildunterschrift:**

ASCO Trockeneismaschine BP425i

**Über ASCO**

Die Schweizer ASCO KOHLENSÄURE AG ist ein weltweit operierendes Unternehmen, welches Komplettlösungen rund um CO<sub>2</sub> und Trockeneis anbietet. Das Leistungsangebot geht von CO<sub>2</sub>-Produktions- und CO<sub>2</sub>-Rückgewinnungsanlagen, Trockeneisstrahlgeräten, Trockeneisproduktionsmaschinen über CO<sub>2</sub>-Flaschenabfüllanlagen, CO<sub>2</sub>-Verdampfer bis zu CO<sub>2</sub>-Lagertanks, CO<sub>2</sub>-Dosiersysteme für Wasserneutralisation und diverserem weiteren CO<sub>2</sub>- und Trockeneisequipment. Dank dieser breiten Produktpalette und einer über 130-jährigen Praxiserfahrung im umfassenden CO<sub>2</sub>- und Trockeneisgebiet profitiert der Kunde von individuellen, kompletten CO<sub>2</sub>-Lösungen aus einer Hand. Seit 2007 gehört ASCO zum internationalen Industriegase-Unternehmen Messer Group und ist dessen Kompetenzzentrum für CO<sub>2</sub>. Durch den Zusammenschluss mit der deutschen BUSE Gastek GmbH & Co. KG mit Sitz in Bad Hönningen im Jahr 2014, wurde vor allem auf dem komplexen Gebiet der CO<sub>2</sub>-Rückgewinnung das gemeinsame Know-how und Produktportfolio gebündelt und erheblich erweitert. Im Juli 2016 wurde die US-amerikanische Tochtergesellschaft ASCO CARBON DIOXIDE INC (ASCO Inc.) mit Sitz in Jacksonville, Florida, gegründet. [ascoco2.com](http://ascoco2.com)

**Für weiterführende Informationen kontaktieren Sie bitte:**

ASCO KOHLENSÄURE AG  
Fabian Weber  
Leiter Marketing & Kommunikation  
T +41 71 466 80 53  
[fabian.weber@ascoco2.com](mailto:fabian.weber@ascoco2.com)