

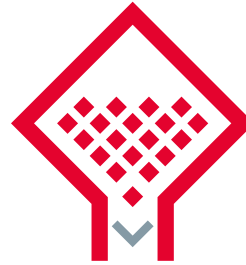
# ENTLEEREN



# HECHT – We care.

Als kompetenter Partner im  
sicheren Schüttgut-Handling  
steht unser Familien-  
unternehmen für passgenaue  
und effiziente Lösungen.





# Sicheres Entleeren für jede Anwendung

## **Big Bag Entleeren**

Seite 04

## **Zubehör Big Bag Entleerstationen**

Seite 05

## **Fassentleer- stationen**

Seite 06 und 07

## **Sackeinschütten**

Seite 08 und 09

## **Anwendungsbeispiele Best Practice**

Seite 10

## **Weitere Linien von HECHT**

Seite 11

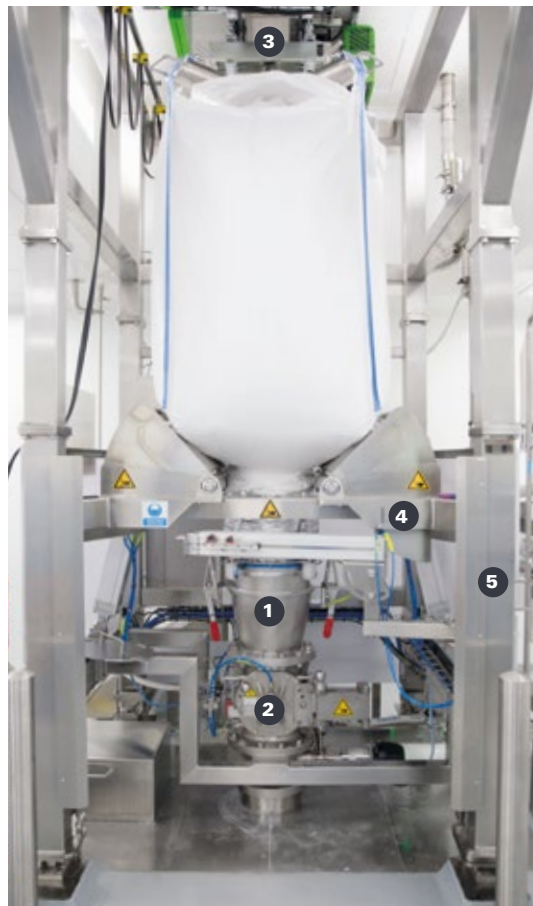
Pulver, Granulate und viele andere Schüttgüter werden häufig in Big Bags, Fässern oder Säcken transportiert und zwischengelagert. Zur Weiterverarbeitung werden deshalb unterschiedliche Entleerstationen benötigt. Bei der Planung gibt es einige wichtige Faktoren zu beachten. Abhängig von der benötigten Abfülleistung, dem gewünschten Automatisierungsgrad, dem erforderlichen Containment-Level bzw. einer optionalen Verwiegungs- oder Dosierfunktion bietet HECHT individuelle modulare Systeme für einen vielseitigen und flexiblen Einsatz. Insbesondere in der Chemie-, Lebensmittel- und Pharmaindustrie sind die Anforderungen an Hygiene und Staubfreiheit extrem hoch. Abhängig von Ihren Raumverhältnissen, der Prozessintegration und den kundenspezifischen Bedürfnissen steht HECHT für alle Fragen rund um das Thema Entleeren als zuverlässiger Partner zur Seite. Wir finden auch bei komplexen Anforderungen das passende Konzept und garantieren eine hohe Qualität unserer Maschinen und Anlagen. Gemeinsam mit unseren Kunden erarbeiten wir individuelle Konzepte und stellen beispielsweise ein optimales Reinigungskonzept oder einen Wartungsplan für Ihre Entleerstationen vor. Egal, ob es sich um Big Bag-, Container- oder Kleingebindeentleerung handelt – wir haben die passende Lösung.

# Big Bag Entleeren

Big Bag Entleerstationen von HECHT werden seit über 40 Jahren in der Chemie-, Lebensmittel- und Pharmaindustrie eingesetzt und sind seit jeher Kernkomponenten unseres Portfolios. Eine Big Bag Entleerstation besteht im Wesentlichen aus folgenden Bestandteilen:

**1: Anschluss-System als wichtige Komponente**  
einer Entleerstation zum Anschließen und Entleeren der Big Bags

**2: Bindeglied zum nächsten Verfahrensschritt, z.B.**  
Dosiereinheit, Absaugschuh mit pneumatischer Förderung, Mischer, Silo, Pufferspeicher, Sackeinschütte etc.



**3: Hubgerät**  
mit Ladegeschrir, Kettenzug, Hubsäulen oder Stapler, um den Big Bag zu heben und in die richtige Entleerposition zu bringen

**4: Big Bag Auflage**  
zum Schutz des Bedieners vor schwebenden Lasten, wahlweise mit Austragshilfe ausgestattet

**5: Gestell**  
Rahmen zum Befestigen des Anschluss-Systems und der Big Bag Auflage

## Anschluss-Systeme

**Abhängig von Ihren Anforderungen** an Staubfreiheit und Durchsatz bietet HECHT eine große Auswahl an Anschluss-Systemen: vom einfachen, schnellen und staubarmen Handling bis hin zu höchsten Containment-Ansprüchen.



- A:** Liner-Anschluss-System LAS-EC
- B:** Auslauf-Anschluss-System AAS-EF
- C:** Doppelkegel-Anschluss-System SoliValve zur Teilentleerung von Big Bags

## Hubgeräte



- ◆ **Ladegeschirre:**  
Standard-Hubgeräte mit Kettenzug und Laufbahnschiene

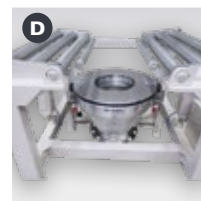


- ◆ **Hubsäulen:**  
autarke Hubgeräte als Alternative zu Kettenzügen

## Auflagetische

Arbeiten unter schwebenden Lasten ohne Absicherung sind nicht zulässig. Volle Big Bags wiegen bis zu zwei Tonnen. Hier kommen bei Big Bag Entleer-Stationen sogenannte Auflagetische zum Einsatz, die das Gewicht der Big Bags abfangen.

- ◆ Erweiterbar mit mechanischen Austragshilfen für schwer fließende Produkte
- ◆ Flexibel einsetzbar:  
montierbar in alle Gestelle
- ◆ Kombinierbar mit allen HECHT Anschluss-Systemen



- D:** Sicherheitsauflagetisch SAT-W mit Walkvorrichtung

## Gestelle



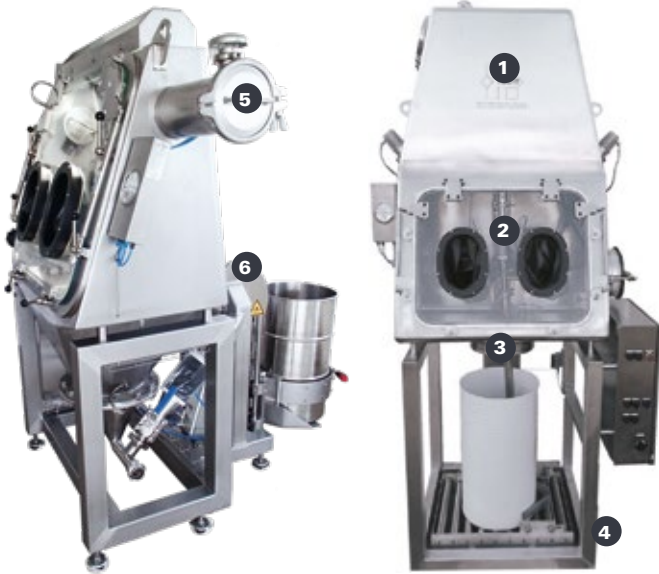
- ◆ **Tischgestelle:**  
kleine und platzsparende Stand-alone-Einheiten
- ◆ **Portalgestelle:**  
Kragarm- oder Brückenportale mit integrierter Laufbahnschiene mit Kettenzug und Ladegeschirr



- ◆ **Modulgestelle:**  
autarke und flexibel einsetzbare Stationen: individuelle Gestelle für größere Installationen

# Fass Entleeren

Containment Fassentleerung mit Hub-Kippvorrichtung Typ CFE-K und mit Sauglanze Typ CFE-L



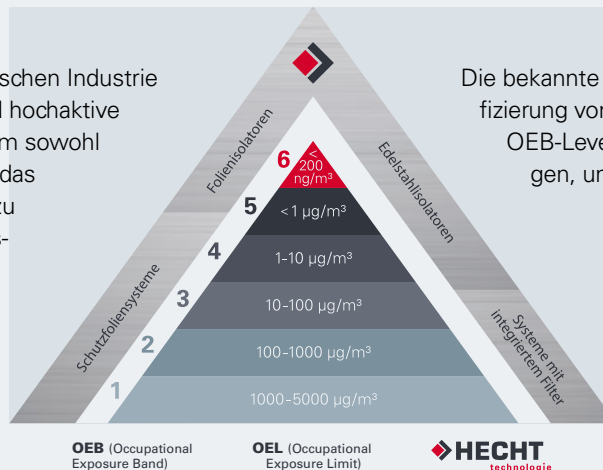
- ◆ Für eine kontaminationsarme Entleerung von Fässern mit Inliner bis OEB 5
- ◆ Gute Einsehbarkeit des Produktflusses
- ◆ Produkthandling mit Hilfe von Gloves für einfaches Bedienen
- ◆ Einfaches Anschließen der Fässer

- |                                |                                               |
|--------------------------------|-----------------------------------------------|
| 1: Führungsraum                | 4: Rollenbahn mit Hubvorrichtung zum Andocken |
| 2: Isolatorbox mit Gloves      | 5: Push-through Filter                        |
| 3: Fassport mit Fassabdichtung | 6: Hub-und Kippvorrichtung für Fässer         |



**Mobile Fassentleerstation mit Sauglanze**

In der chemischen und pharmazeutischen Industrie werden zunehmend gefährliche und hochaktive Stoffe eingesetzt und hergestellt. Um sowohl für das Bedienpersonal als auch für das Produkt selbst ausreichend Schutz zu gewährleisten, müssen Produktionsbetriebe Grenzwerte des zu erreichenden Containments definieren.



Die bekannte HECHT-Pyramide zeigt die Klassifizierung von Rohstoffen in OEL-Werte und OEB-Level sowie unsere technischen Lösungen, um das Containment zu erreichen.

# Die Vorteile



**A und B: CFE-K**

## Typ CFE-K

- ◆ Kippvorrichtung für Fässer für müheloses Andocken
- ◆ Positionierung und Andockung des Fasses durch die automatische Hebevorrichtung
- ◆ Weitertransport mittels Fallrohr oder nachgelagerter pneumatischer Förderung

## Gewinner des POWTECH Technology Award in der Kategorie Pharma/Food:

„HECHT Technologie schafft es, Containment und Ergonomie zu einem überzeugenden Ganzen zu vereinen: Mit der High Containment Fassentleerung CFE-L können Fässer unterschiedlicher Größe sicher, hygienisch und für den Bediener einfach mittels Sauglanze geleert werden.“

Quelle: Fachartikel Magazin  
PROCESS (Vogel Verlag)



**C: CFE-L**

## Typ CFE-L

- ◆ Zielgenaues Austragen – optional mit Entnahmeverwiegung
- ◆ Einfaches und ergonomisches Entleeren des Fasses mit einer linear geführten und somit gewichtsreduzierten Sauglanze
- ◆ Geeignet für eine gewichtskontrollierte Teilentnahme des Produkts

# Sackeinschütten

Hygienisch, günstig und kompakt: HECHT Sackeinschütten sind die perfekte Lösung, um Säcke staubarm bis staubfrei zu entleeren. Je nach Anforderung wird der Staub in einem integrierten, aufgesetzten oder separat stehenden Filterelement in

Kombination mit einer Absaugung abgeschieden. Auch völlig geschlossene Sackeinschütten zur staubfreien Entleerung sind möglich.



- 1: Integrierter Einbaufilter mit schnell wechselbaren Filterelementen
- 2: Reingasraum
- 3: Einfüllklappe mit Gasfederbetätigung
- 4: Großer Sackauflagetisch
- 5: Produkttrichter mit ca. 250 l Nutzvolumen (kundenspezifisch anpassbar)



**A:** Sackeinschütten mit integriertem Sieb



**B:** Integriertes und herausnehmbares Sieb

## Varianten



**SE-RVS:** mit integriertem Vibrationsschutzsieb zur Auflösung leichter Verklumpungen und Fremdkörperabscheidung



**SE-H** Basismodell für bauseitige Entstaubung mit großzügigem Trichter (Auffangvolumen ca. 250 l; kundenspezifisch anpassbar)

Von der kostengünstigen Einstiegsvariante bis hin zur kunden-spezifischen High-Containment Ausführung bei Einsatz von gesundheitsgefährdenden Stoffen: Wir bieten Ihnen die ideale

Lösung für Ihre Sackentleerung, angepasst an Ihre individuellen Anforderungen.



- 1: Geöffnete Einfüllhaube mit Gasfederarretierung
- 2: Herausnehmbares Sieb für schnelle und einfache Reinigung. Siebwechsel innerhalb einer Minute durch Bajonettverschlüsse (siehe B)
- 3: Schwingungsentkopplung innen liegend, dadurch einteiliges Gehäuse ohne Übergangsmanschetten mit Vibrationsschutzsieb



**C:** Siebvorgang in der Sackeinschütte

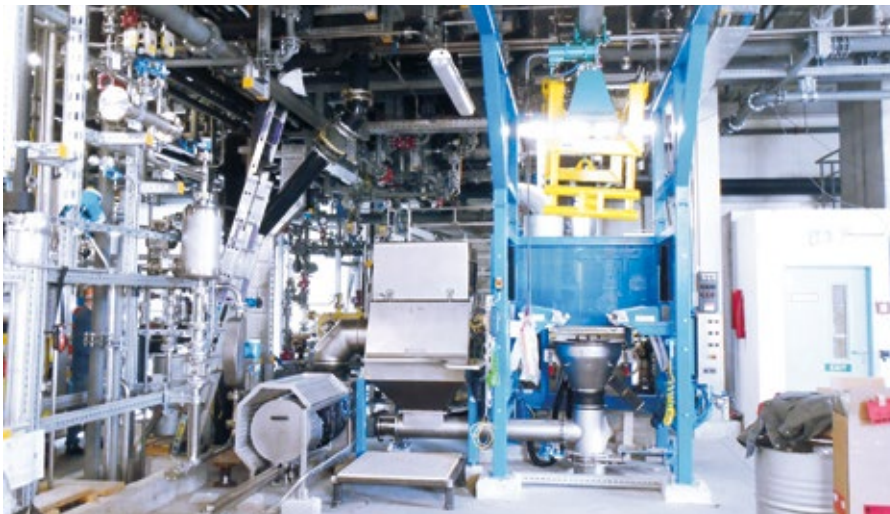


**SE H-EF** mit Einbaufilter  
Der großzügige Trichter verfügt über ein Auffangvolumen von ca. 250 l (kundenspezifisch anpassbar)



**High Containment Sackeinschütte SE-CS**  
für ein staubdichtes, kontaminationsfreies Entleeren bis OEB 5

# Anwendungsbeispiele – Best Practice



# Weitere Linien von HECHT

## Fördern und Befüllen



### Fördern

Auf die wachsenden Herausforderungen beim Fördern von Pulvern und Granulaten hat HECHT reagiert: mit innovativen, pneumatischen Förderkonzepten, allem voran dem bekannten ProClean Conveyor PCC. Pneumatische Fördermodule lassen sich im Gegensatz zu mechanischen äußerst flexibel in den Produktionsprozess einbauen. Lediglich geringe Einbauhöhen genügen. Kombiniert mit dem Prinzip der Saugförderung erfüllen sie außerdem alle Anforderungen in Sachen Containment.



### Befüllen

HECHT bietet unterschiedliche Befüllstationen an für nahezu alle Aufgabenstellungen bei der Befüllung von Big Bags und Kleingebinden. Sie unterscheiden sich darin, welche Gebindegröße verwendet wird, in welchen Platzverhältnissen sie eingesetzt sind, wie viele Gebinde pro Stunde abgefüllt werden sollen, oder welcher Waagentyp eingesetzt werden soll. Für individuelle Lösungen stehen zahlreiche Sonderapplikationen und Anpassungen zur Verfügung.

Entdecken Sie weitere Linien und Lösungen von HECHT unter [www.hecht.eu](http://www.hecht.eu)



**ENTLEEREN**



**FÖRDERN**



**BEFÜLLEN**



**DOSIEREN**



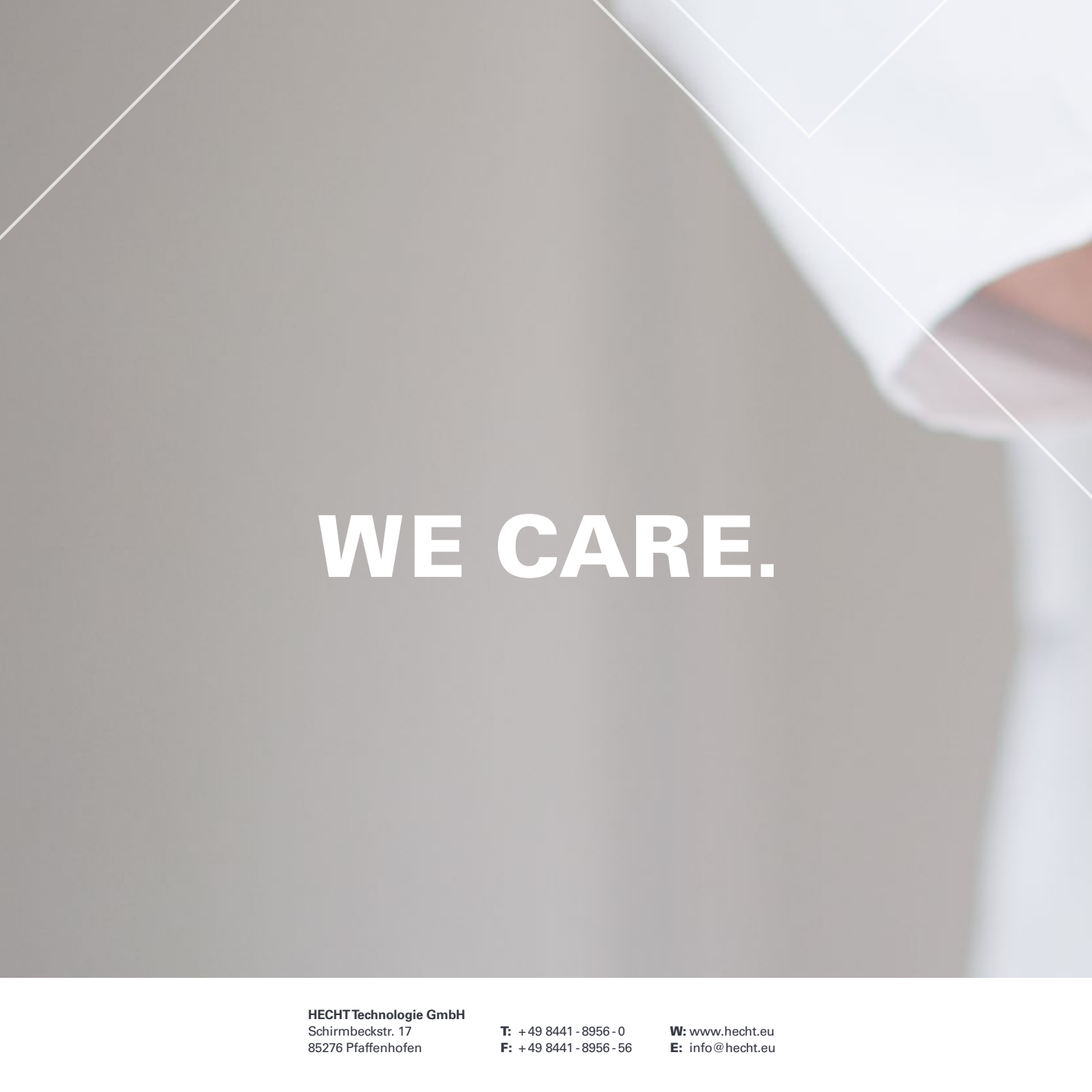
**PROBENEHMEN**



**EINWEG-  
TECHNOLOGIE**



**KOMponenten**



# WE CARE.

**HECHT Technologie GmbH**  
Schirmbeckstr. 17  
85276 Pfaffenhofen

**T:** +49 8441 - 8956 - 0  
**F:** +49 8441 - 8956 - 56

**W:** [www.hecht.eu](http://www.hecht.eu)  
**E:** [info@hecht.eu](mailto:info@hecht.eu)