

## PRESSEMITTEILUNG

### **Erweiterte Services dank vernetzter Trockeneisproduktion**

*Die ASCO Kohlendioxid AG bietet ihren Kunden im Bereich Trockeneisproduktion digitale Zusatzprodukte zu ihren Trockeneis Produktionsmaschinen an. Mit der Lancierung der i-Series Produktlinie erhalten Vernetzung und IoT Einzug in die Trockeneisproduktion mit Anlagen von ASCO. Dank der Verwendung von Sensorkomponenten und modernster Kommunikationstechnik offeriert ASCO für die Maschinen der i-Series Linie eine Vielzahl von Dienstleistungsangeboten in den Bereichen Remote Access, Remote Data und Remote Management.*

Ab sofort zur Verfügung stehen die Dienstleistungen der Pakete «free» und «basic». Abonnenten beider Services erhalten monatlich ein Status-Protokoll über den Zustand der Maschinen und daraus abgeleiteten Empfehlungen zum Maschinenunterhalt. Im Fall von auftretenden Maschinenstörungen und Produktionsunterbrüchen wird eine Remote Assistance angeboten. ASCO Techniker werden in einem solchen Fall mittels Fernzugriff versuchen, den Fehler zu beheben oder leiten die nötigen Schritte ein, um die Maschinen schnellstmöglich wieder funktionsfähig zu machen.

Abonnenten des basic-Pakets wird zusätzlich eine Zusammenstellung über die Produktionsmenge, die Produktionszeit und den Verbrauch an flüssigem CO<sub>2</sub> zugestellt.

ASCO-Kunden erhalten so einen schnelleren Support und mehr Transparenz über ihre Produktionsparameter.

Die ASCO Trockeneis Maschinen P28i, P75i und BP420i werden standardmässig mit der i-Series Technik ausgeliefert. Für die Modelle P28, P75 und BP420 welche vor dem Jahr 2020 ausgeliefert wurden, werden Nachrüstätze angeboten. So werden auch ältere Modelle Teil der vernetzten Trockeneisproduktion – mit all ihren Vorteilen für einen effizienten und transparenten Einsatz.

**Bildunterschriften:**



Bild 1 – ASCO i-Series

**Über ASCO**

Die Schweizer ASCO KOHLENSÄURE AG ist ein weltweit operierendes Unternehmen, welches Komplettlösungen rund um CO<sub>2</sub> und Trockeneis anbietet. Das Leistungsangebot geht von CO<sub>2</sub>-Produktions- und CO<sub>2</sub>-Rückgewinnungsanlagen, Trockeneisstrahlgeräten, Trockeneisproduktionsmaschinen über CO<sub>2</sub>-Flaschenabfüllanlagen, CO<sub>2</sub>-Verdampfer bis zu CO<sub>2</sub>-Lagertanks, CO<sub>2</sub>-Dosiersysteme für Wasserneutralisation und diversem weiteren CO<sub>2</sub>- und Trockeneisequipment. Dank dieser breiten Produktpalette und einer über 130-jährigen Praxiserfahrung im umfassenden CO<sub>2</sub>- und Trockeneisgebiet profitiert der Kunde von individuellen, kompletten CO<sub>2</sub>-Lösungen aus einer Hand. Seit 2007 gehört ASCO zum internationalen Industriegase-Unternehmen Messer Group und ist dessen Kompetenzzentrum für CO<sub>2</sub>. Durch den Zusammenschluss mit der deutschen BUSE Gastek GmbH & Co. KG mit Sitz in Bad Hönningen im Jahr 2014, wurde vor allem auf dem komplexen Gebiet der CO<sub>2</sub>-Rückgewinnung das gemeinsame Know-how und Produktportfolio gebündelt und erheblich erweitert. Im Juli 2016 wurde die US-amerikanische Tochtergesellschaft ASCO CARBON DIOXIDE INC (ASCO Inc.) mit Sitz in Jacksonville, Florida, gegründet. [ascoco2.com](http://ascoco2.com)

**Für weiterführende Informationen kontaktieren Sie bitte:**

ASCO KOHLENSÄURE AG

Fabian Weber

Leiter Marketing & Kommunikation

T +41 71 466 80 68

[fabian.weber@ascoco2.com](mailto:fabian.weber@ascoco2.com)