



CleanEasyCell

BAUKASTEN FÜR SAUBERRÄUME
UND REINRAUMKABINEN

WENN ES SAUBER SEIN MUSS

SAUBERRÄUME UND REINRÄUME ALS BAUKASTEN

Unser Sauberraum CleanEasyCell erfüllt Sauberkeitsanforderungen nach VDA 19 zur technischen Sauberkeit oder Reinraumbedingungen bis ISO 8. Ein einfacher und schneller Aufbau des Baukastensystems und hochwertige Filterleistungen sorgen für gleichbleibende, definierte Sauberkeit zu einem sehr günstigen Preis.



SAUBER UND NACHHALTIG

AUS NACHWACHSENDEN ROHSTOFFEN

Der innovative Sauberraum wird aus nachwachsenden Rohstoffen gefertigt. Nachhaltigkeit ist uns wichtig. Mit energieeffizienten Reinraumsystemen, einer eigenen Photovoltaikanlage und unserer E-Flotte leisten wir einen Beitrag für unsere Umwelt und Zukunft.





Rein in die Zukunft





„RAUM IN RAUM“ – ER PASST SICH AN

FREITRAGENDER AUFBAU VOR ORT

Unsere Sauberräume lassen sich ganz flexibel in Ihren vorhandenen Standort integrieren. Ob Neubau oder alte Halle, begrenzt oder großzügig, die modularen Elemente werden problemlos auf die benötigte Größe konfiguriert. Durch die freitragende Struktur benötigen Sie für das „Raum im Raum“-System keinen Stahlbau und keine tragfähige Decke.

AUFBAUEN, AUFSTELLEN, ARBEITEN

KURZFRISTIGE LIEFERUNG – PLUG AND PLAY

Unser CleanEasyCell wird in vorgefertigten Komponenten geliefert. Vor Ort werden die Elemente nach Bauanleitung im Handumdrehen von Ihnen montiert. Auf Wunsch erledigen dies auch unsere Monteure.

Das System muss nur in die Steckdose gesteckt und kann sofort in Betrieb genommen werden.



«
Die Beleuchtung und Filtereinheit werden
via Funk gesteuert und können somit
beliebig positioniert werden.



HEREINSPAZIERT

EINTRETEN UND WOHLFÜHLEN

Hochwertige Türen aus Glas gewährleisten eine gute Zugänglichkeit und vollen Durchblick in und aus dem Sauberraum. In Kombination mit den verfügbaren Fensterelementen erhalten Sie natürliches Tageslicht und ein offenes Raumgefühl. Alternativ kann eine modulare Schleuse im Raumkonzept integriert werden.



»
Doppeltüre oder
Einzeltüre, frei
platzierbar.





LICHTE RÄUME

FÜR ALLE ARBEITEN DAS IDEALE UMGEBUNGSLICHT

Der Sauberraum ist mit hochwertigen LED-Beleuchtung ausgestattet, die den ganzen Raum hell ausleuchtet. Die Beleuchtung wird steckerfertig vorbereitet, Plug-and-play mit 230 Volt Anschluss. Die Steuerung des Lichts und des Filters erfolgen über einen Funktaster, der an jeder beliebigen Stelle angebracht werden kann. Und das beste: ganz ohne Batterien!



SAUBERKEIT OHNE KOMPROMISSE

HOHE SICHERHEIT, GERINGE LAUTSTÄRKE

ULPA 15 Hochleistungsfilter sorgen für eine konstant kontrollierte Luftqualität. Durch die hohe Filterleistung wird die erforderte Sauberkeit bereits mit einer niedrigen Anzahl von Filtereinheiten und einer geringen Luftwechselrate erreicht. Die Filter-Fan-Units saugen die Luft aus der umgebenen Halle und laufen dabei sehr leise, weniger als 50 dB(A).



«

Unsere Hochleistungsfilter werden platzsparend in der Decke integriert.

OPTIMALE LUFTSTRÖMUNG

EINFACH UND SCHNELL EINSTELLBAR

Vertikal angeordnete Überströmngitter in den Ecken des Raumes sorgen für eine optimale Strömung. Die Öffnung kann stufenlos eingestellt werden und regelt Luftströmung und Überdruck.



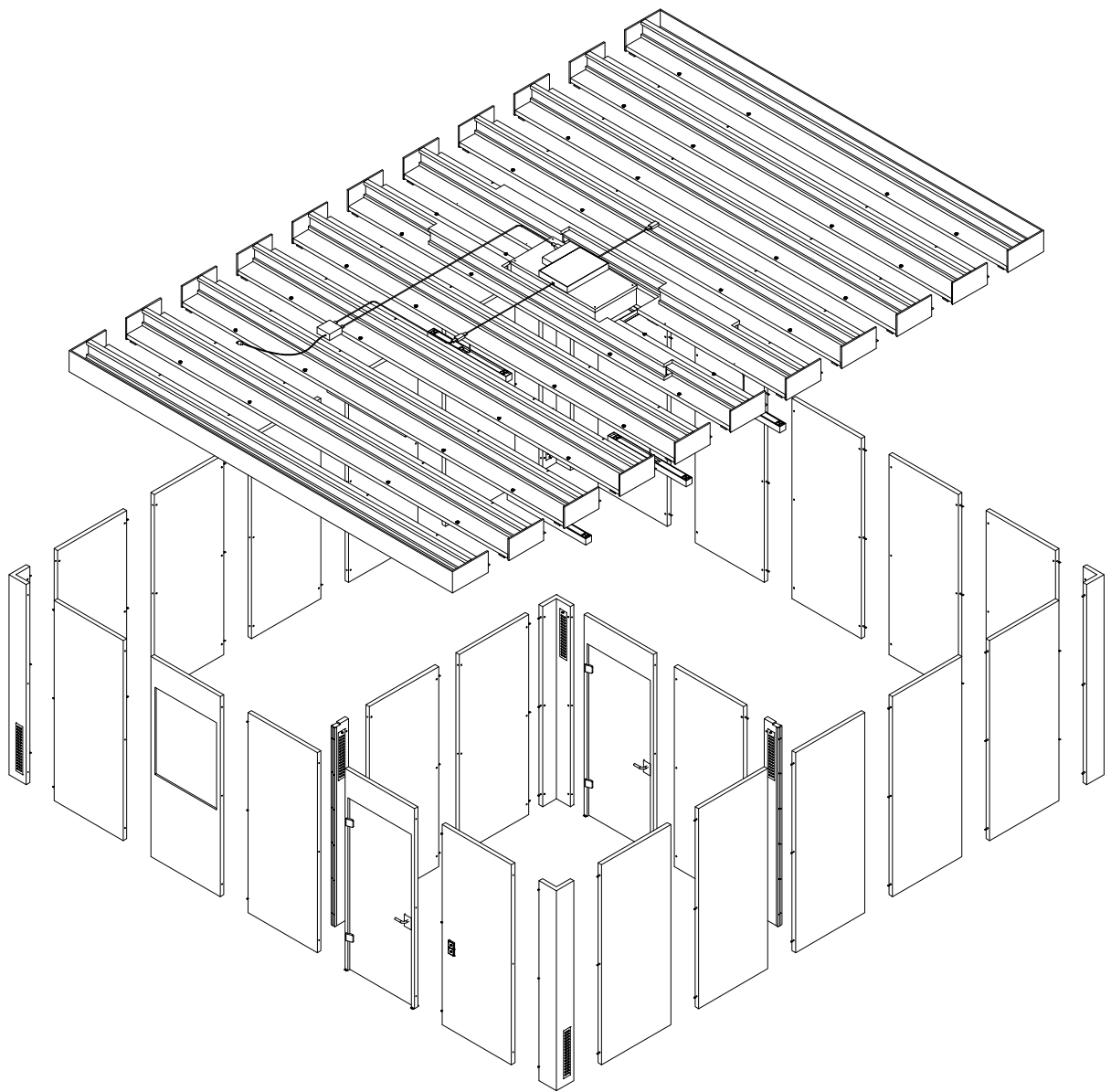
»

Das Fliegengitter hält unbetene Gäste fern.

FLEXIBEL BLEIBEN - EINFACH UMBAUEN

INVESTITIONSSICHERHEIT DURCH ERWEITERUNGSMÖGLICHKEITEN

Ihr modularer Sauberraum wächst mit. Schließlich können Sie ihn jederzeit und schnell umbauen oder erweitern. Sämtliche Elemente wie Decken, Wände, Türen und Fenster lassen sich problemlos und zerstörungsfrei demontieren und erneut verwenden.



Direkt zur Video-Aufbauanleitung
und weiteren Details auf:
schillingengineering.de/sauberraum

EIGENSCHAFTEN CleanEasyCell

- Baukastensystem für Räume nach VDA 19 und ISO 8
- Vollständiger Bausatz für einfache und schnelle Inbetriebnahme
- Selbsttragende Wandelemente
- Deckenelemente mit integrierten Filter-Fan-Units (ULPA 15)
- Einfache Montage durch lösbare Steckverbindungen
- Überdruckregelung durch Schiebegitter
- Flexible Erweiterungsmöglichkeiten
- Innenliegende Schleusen, frei positionierbar

TECHNISCHE DATEN

ABMESSUNGEN

Länge (in 100 cm Schritten)	2,5 – 20,0 m
Breite (feststehend)	3,5 / 5,5 m
Standardhöhe	2,5 / 3,0 m

FILTER

Abscheidegrad	99,9995%
Volumenstrom Luft	1100 m³/h
Lautstärkeentwicklung	< 50 dB(A)

BELEUCHTUNG UND CO.

Leuchtstärke	500 LUX
Stromversorgung	230 V
Bedienelement (Licht & FFU)	Funk

UNSERE REINRAUMSYSTEME

UNTERSTÜTZEN PROZESSE IN DEN BRANCHEN

- | | |
|-----------------------|------------------------------|
| ■ Pharmaindustrie | ■ Display-Fertigung |
| ■ Medizinaltechnik | ■ Mikrotechnik |
| ■ Biotechnik | ■ Nanostrukturtechnik |
| ■ Kliniken | ■ Optische Industrie |
| ■ Apotheken | ■ Lasertechnik |
| ■ Blisterzentren | ■ Datenträgertechnik |
| ■ Zytostatika-Labore | ■ Solarindustrie |
| ■ Kosmetikindustrie | ■ Lebensmitteltechnik |
| ■ Halbleiterindustrie | ■ Verpackungstechnik |
| ■ Automobilindustrie | ■ Luft- und Raumfahrttechnik |

UNSERE MARKEN

CleanEasyCell[®]

CleanMediCell[®]

CleanFlowCell[®]

CleanCell 4.0[®]

CleanSteriCell[®]

CRControl[®]

SCHILLING ENGINEERING GmbH

Industriestr. 26
D-79793 Wutöschingen

Tel. +49 7746 92789-0
Fax +49 7746 92789-80

info@SchillingEngineering.de

www.SchillingEngineering.de

SCHILLING
ENGINEERING
Industrial Handling
Cleanroom Systems